

### FICHA TÉCNICA DE PRODUTO

Tipo de consumível	Norma / classificação	Revisão	Data
<b>PTW 5.35</b>	DIN 8555 E1-UM-350	1	16/10/2019

#### 1- Descrição:

Eletrodo ligado ao C e Cr, desenvolvido para resistir a desgastes por fricção, compressão, impacto e abrasão. Apresenta boa tenacidade associada com média dureza, permitindo a aplicação em revestimentos ou como almofada em aços C e ligados. Pode ser usinado com ferramentas comuns.

#### 2- Aplicação:

Indicado para revestimento de rodas de pontes rolantes, roletes de tratores, rodas guia, elos de corrente, engrenagens, rodetes, volandeiras, rodas dentadas, sapatas, acoplamentos e eixos, assentos, pinos de caçamba, dragas, áreas deslizantes.

#### 3 - Composição típica do metal depositado:

C	Mn	Cr
0,27%	1,00%	1,35%

#### 4 - Propriedades mecânicas típicas – metal depositado:

Dureza (HB)
325 - 375

#### 5 - Características Operacionais:

20 – 26V – CC+ / CA ≥ 70 V		
Diametro (mm)	Comprimento (mm)	Corrente (A)
3,25	350	110 – 140
4,00	450	150 – 190
5,00	450	180 – 250
6,30	450	250 – 300

#### Posições de Soldagem:



#### 6 - Aprovações:

\*\*\*

#### 7 - Armazenamento:

Temperatura ambiente: 30 ± 10 °C.  
Estufas: 100 ± 20 °C  
Ressecagem: 135 a 165°C por 1 hora.

#### 8 – Embalagens:

Diametro (mm)	Comprimento (mm)	Latas
3,25	350	15 Kg
4,00	450	20 Kg
5,00	450	20 Kg
6,30	450	20 Kg

### Fábrica Mineira de Eletrodos e Soldas Denver S/A